

INGENIERÍA NEUMÁTICA PARA EL SECTOR DEL AGUA

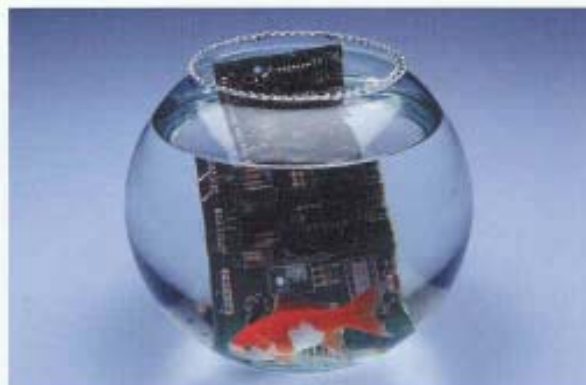


ESPECIALISTAS EN AUTOMATIZACIÓN

Centralair es especialista en la fabricación e implantación de sistemas de automatización y en accionamientos neumáticos y eléctricos aplicados al sector del agua. Nuestra amplia gama de productos para el sector del agua es aplicable en diferentes áreas tales como conducciones, depuradoras potables, depuradoras residuales, tratamiento de aguas industriales, sistemas de riego, desaladoras, tratamiento de lodos, residuos sólidos urbanos, ósmosis

La división CENTORK diseña, fabrica y comercializa actuadores eléctricos, neumáticos y válvulas posicionadoras de aplicación en este sector.

La constante formación y la colaboración con firmas líderes en sus sectores nos permiten el diseño de



sistemas de automatización innovadores y económicamente eficientes.

Centralair ofrece desde el servicio gratuito de consulta por medio del correo electrónico a través de ingeneumatica@centralair.es, hasta proyectos llave en mano aportando soluciones adecuadas a necesidades concretas.

Automatización de Procesos

En las instalaciones de tratamiento de aguas, paralelamente a otros sectores, la automatización de los procesos está adquiriendo una importancia creciente. Centralair aplica sus conocimientos en Automatización de procesos mediante neumática a los diferentes tratamientos que recibe el agua.

Retrofitting

Retrofitting o automatización de válvulas ya instaladas, es cada vez más frecuente en la modernización de plantas de tratamiento. Centork ha desarrollado este servicio siguiendo esta creciente necesidad de sus clientes.

Automatización de Válvulas



La automatización de válvulas es cada vez más compleja al incorporarse nuevas soluciones (posicionadores, sistemas de Bus de Campo, protección Eex ...)

Centork está especializada en la integración de diferentes elementos sobre válvulas (actuadores, posicionadores, sistemas digitales de comunicación) adaptando éstas a los sistemas de control central (siguiendo las especificaciones de la ingeniería).



ANTES



DESPUÉS

GAMA DE PRODUCTOS CENTORK PARA EL SECTOR DEL AGUA

Actuadores Eléctricos



Actuadores dotados de las últimas soluciones de comunicación electrónica (Centronik, Bus de campo) y que incorporan el sistema PTCS que garantiza la integridad de la válvula en cualquier situación.

La gama comprende tanto actuadores Multivuelta (desde 15 a 4.000 Nm) como Fracción de vuelta (280 a 125.000 Nm). Su alto grado de protección (IP67 o IP68, Eexd) y su diseño robusto los hacen



aptos para cualquier tipo de servicio (intemperie, marino....)

Posicionadores Electroneumáticos



Diseñados para aplicaciones Lineales o de Giro, cumplen con todas las necesidades de posicionamiento de los actuadores neumáticos. Destacan por su simplicidad y fiabilidad aún en condiciones extremas.

Señales de Entrada: 3-15 psi (neumático) ó 4-20 (electroneumático)

Montaje Standard Namur VDI/VDE0845
Protección IP65

Kits de montaje sobre actuadores neumáticos.
Opciones:

- Señal de Posición: Electrónica (0/4-20 mA) o Resistiva (0-1000 Ohms)



- Finales de Carrera SPDT, DPDT, inductivos, P&F...
- Protección Eexia

Actuadores Neumáticos

Especializados en grandes Pares de Actuación, la gama comprende Actuadores Lineales y Actuadores de Giro que se completan con los circuitos neumáticos adecuados a las especificaciones requeridas.

www.centork.com

www.centork.com

www.centork.com

www.centork.com



GAMA DE PRODUCTOS CENTRALAIR PARA EL SECTOR DEL AGUA

Cuadros de Mando



Centralair tiene amplia experiencia en la fabricación e instalación de cuadros de mando para la automatización de procesos en el sector del agua.

Ejemplo de cuadro de electroválvulas de poliéster con puerta transparente, protección IP65, tamaño según el número de electroválvulas. Filtro regulador montado en el interior, electroválvulas Rexroth 740 adecuadas para ambientes húmedos con mando manual, conexión eléctrica de bobinas o bornero, identificación exterior e



interior, escapes conducidos, etc.

Documentación adjunta con plano, certificado de calidad y pruebas e instrucciones de mantenimiento.

Producción y Tratamiento de Aire



Las especificaciones de partida, el espacio disponible y las características técnicas, hacen necesario el concurso de un especialista en producción y tratamiento de aire comprimido. La

variedad de compresores, secadores, equipos standard disponibles y la capacidad de diseño permiten aportar soluciones especiales, adecuadas a las especificaciones y presupuestos de cada cliente.



Material Neumático y Eléctrico



Centralair dispone de una amplia gama de componentes, que complementan los equipos descritos anteriormente.

Electroválvulas de paso, interruptores de nivel neumáticos, todo-nada y proporcionales, válvulas pilotadas neumáticamente en diversos materiales para diversas aplicaciones, etc.

En resumen un especialista con ingeniería propia.



CENTRALAIR; CAPACIDAD DE RESPUESTA



Centralair es una de las compañías líderes en el mercado Español de automatización neumática con más de 30 años de experiencia en el sector.

Nuestra organización es una de las bases en las que se apoya nuestra expansión. La extensión de nuestra red cubre toda la geografía nacional, a través de nuestras oficinas de venta en Barcelona, Bilbao, Madrid, San Sebastián, Valladolid y Zaragoza y de nuestros distribuidores repartidos por Galicia, Aragón, Andalucía, Extremadura, Levante, Navarra, La Rioja y otras zonas en creciente desarrollo, así como oficinas de venta en Lisboa y Oporto que dan servicio al mercado Portugués.

En todos estos puntos, Centralair puede ofrecer un servicio técnico en neumática capaz de responder a cualquier necesidad de diseño y aplicaciones.

Un activo importante es nuestra experiencia, consecuencia de la colaboración con nuestros clientes; Iberdrola, Endesa, Repsol y tantos otros junto a los cuales hemos encontrado soluciones eficientes y eficaces.

En Centralair llevamos a cabo un importante esfuerzo en investigación y diseño, buscando la innovación que aportan las nuevas tecnologías. Esto se basa en la labor de un equipo de profesionales altamente especializados y en un programa de componentes de reciente desarrollo.

Desarrollo que no se centra exclusivamente en el producto o la tecnología, la logística, la subcontratación avanzada y la comunicación interna y externa. En resumen, la gestión del conocimiento es un reto constante.

Esta es la mentalidad innovadora que inspira nuestra evolución como empresa.

Toda una filosofía que nos ha permitido avanzar con una mirada abierta a nuestro entorno y con los pasos dirigidos hacia el futuro.

www.centralair.es

www.centralair.es

www.centralair.es

www.centralair.es

