

Datos técnicos

Modelo de Gardner Denver	Presión objetivo máxima**		Caudal a presión de trabajo*		Potencia del motor		Peso neto**	Nivel de ruido***	Dimensiones en mm. (L X An. X AL.) 1) Compresor estándar 2) Secador integrado incluido 3) Instalado sobre el depósito de aire
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	hp			
ESE 3	8	115	0.39	13.8	3	4	138	68	1) 670 x 680 x 850
	10	145	0.32	11.3					2) 930 x 680 x 850
	-	-	-	-					3) 1540 x 680 x 1410 (Depósito de 270 l)
ESE 4	8	115	0.55	19.4	4	5.5	143	69	1) 670 x 680 x 850
	10	145	0.45	15.9					2) 930 x 680 x 850
	-	-	-	-					3) 1540 x 680 x 1410 (Depósito de 270 l)
ESE 5	8	115	0.8	28.3	5.5	7.5	146	70	1) 670 x 680 x 850
	10	145	0.65	23.0					2) 930 x 680 x 850
	13	190	0.5	17.7					3) 1540 x 680 x 1410 (Depósito de 270 l)
ESE 7	8	115	1.05	37.1	7.5	10	149	71	1) 670 x 680 x 850
	10	145	0.9	31.8					2) 930 x 680 x 850
	13	190	0.72	25.4					3) 1540 x 680 x 1410 (Depósito de 270 l) 4) 1950 x 765 x 1500 (Depósito de 500 l)
ESE 11	8	115	1.6	56.5	11	15	186	74	1) 700 x 765 x 1050
	10	145	1.45	51.2					2) 1055 x 765 x 1050
	13	190	1.1	38.8					3) 1950 x 765 x 1700 (Depósito de 500 l)
ESE 15	8	115	2.2	77.7	15	20	210	74	1) 700 x 765 x 1050
	10	145	2.0	70.6					2) 1055 x 765 x 1050
	13	190	1.6	56.5					3) 1950 x 765 x 1700 (Depósito de 500 l)

* Valores de capacidad y potencia según normativa ISO 1217, ed. 3, anexo C – código de pruebas de 1996. Calculado a la presión máxima de trabajo sin opciones adicionales

** Compresor sin opciones adicionales

*** Valores de ruido determinados según normativas ISO 2151 e ISO 3744; tolerancia ±2 dB (KpA). Compresor sin opciones adicionales



Equipo estándar

- Filtro de entrada de aire
- Arranque Star-Delta (sólo 5-15kW)
- Protección mediante relé de sobrecarga
- Control de capacidad de Carga/Sin carga automático
- Sistema de control electrónico con interruptor de presión
- Interruptor de activación y desactivación principal con parada de emergencia
- Motores eléctricos, IP 55, aislamiento clase F
- Control de la dirección de rotación
- Ventanilla indicadora de nivel de aceite
- Control de succión electro-neumática de máxima calidad
- Filtro anterior (1 micra) y posterior (1 micra) en secador refrigerante integrado opcional con purgas automáticas
- Derivador instalado en fábrica como estándar con

el secador integrado opcional

- Correa de transmisión
- Dispositivos de seguridad para:
 - Sobrecalentamiento del motor
 - Sobrecalentamiento del compresor
 - Sobrepresión del compresor (válvula de seguridad)
- Alarmas para:
 - Dirección de rotación incorrecta
 - Sobrecarga del motor
 - Sobrecalentamiento del compresor, alarma a 107° C (11-15kW), desconexión a 110° C
 - Intervalos de mantenimiento normales
- Indicadores de condiciones de funcionamiento:
 - Presión
 - Temperatura
 - Cronómetro, incluyendo el total de horas de funcionamiento, horas de funcionamiento a carga completa (11-15 kW)

• Cabina con recubrimiento pulverizado Epoxy

- Refrigerador posterior
- Termostato de aceite
- Tornillo ENDURO®
- Depósito de aceite llenado en fábrica con lubricante AEON™ 3000

Equipo opcional

- Depósito de aire de 270 l (3-7 kW) y 500 l (7-15 kW)
- Tensión especial
- Separador de condensado
- Secador refrigerante integrado; punto de rocío 3° C a 25° C de temperatura ambiente (ISO 7183), el refrigerante cumple con los requerimientos de la normativa EC N° 2037/2000 para

Equipos auxiliares

- Controlador multi-compresor para secuenciar varios compresores
- Productos post-tratamiento para el aire comprimido

Compresor de tornillo serie ESE 3 - 15



centralair
Ingeniería neumática
Producción y tratamiento de aire
Componentes neumáticos

Gardner Denver®



GD GARDNER DENVER®
COMPLEX NEEDS - SMARTER SOLUTIONS™

Simplemente completo y compacto

Los compresores Gardner Denver de la serie ESE han sido diseñados con el fin de hacerle la vida más fácil. Nuestros compresores le permitirán concentrarse en su negocio, mientras que el compresor ESE se encarga de suministrar aire de alta calidad a su fábrica.

Los compresores ESE cumplen con los requisitos de su sistema de aire comprimido. Los componentes de alta calidad le garantizan un mantenimiento fácil y un largo período de funcionamiento, mientras que sus funciones de fácil utilización le mantendrán siempre informado. La calidad de todo el equipo compresor está asegurada, ya que únicamente utilizamos componentes de fabricantes de primera clase mundial.

Personalizados para mayor flexibilidad

El compresor ESE básico puede personalizarse con opciones de gran utilidad. La instalación de depósito de aire, el secador frigorífico integrado y el filtro de cabina son las opciones disponibles que le permitirán responder a las demandas más exigentes con el fin de construir una estación de compresión flexible.

Elija las opciones que necesite. Como resultado obtendrá un equipo compresor compacto que podrá instalarse con rapidez y eficiencia en cualquier ubicación en la que exista una demanda de aire comprimido de alta calidad.

'Todo en uno' con instalación de depósito

Cuando se trata de describir los compresores ESE, el título no es meramente una frase más. Gracias a su diseño compacto, el espacio físico requerido es mínimo. Junto con el depósito, recibirá la válvula de seguridad, un manómetro y una válvula de purga de condensado manual. El equipo quedará completo al añadirle la opción extra de purga de condensado controlada por temporizador. En los modelos de 3 - 7 kW, el depósito es de 270 l, y en los modelos de 7 - 15 kW el depósito es de 500 l.

Secador frigorífico para obtener aire seco y limpio

Gardner Denver le ofrece una opción integral que incluye los filtros anterior y posterior que le proporcionarán una producción de aire limpio y seco, en conformidad con la normativa ISO 8573.1 clase 1.4.1. El secador contiene componentes de alta calidad, como un intercambiador de calor de aluminio y un sofisticado control de punto de rocío. La parte más importante de esta opción es el derivador del secador, que permite un suministro continuo de aire durante el mantenimiento.



Tornillo ENDURO®

Aire de alta calidad con ENDURO®

El corazón del compresor ESE es el tornillo ENDURO®, que ofrece

Sistema de control de fácil uso con claras indicaciones de mantenimiento y condiciones de funcionamiento

Salida de aire de enfriamiento para una conducción más fácil

Llenado estándar de fábrica con lubricante AEON™ 3000

Construcción de acero robusto pintado con Epoxy

Filtro de cabina opcional para la obtención de un aire de enfriamiento limpio

Interruptor principal estándar

Tornillo ENDURO®: la tecnología más fiable

Aire de alta calidad con sistema de separación de aceite eficiente

Instalación de depósito opcional

- Espacio físico mínimo necesario
- Manómetro y válvula de seguridad incluidos.
- Purga de condensado controlada por temporizador como opción adicional.
- Capacidad de 270 l (modelos 3 -7 kW) y de 500 l (modelos 7 -15kW)

El secador refrigerante integrado opcional incluye

- filtros anterior y posterior para obtener aire seco y limpio, control de punto de rocío de precisión, intercambiador de calor de aluminio de gran calidad y un derivador para facilitar el mantenimiento

tanto fiabilidad como alta eficiencia en el mismo equipo. Probado en las condiciones más difíciles, ENDURO® le garantiza que su producción de aire comprimido siempre cumplirá con las demandas más exigentes de calidad y cantidad.

Sistema de control de fácil uso

El sistema de control le ayuda a obtener el mejor rendimiento de su compresor. Es fácil de usar y dispone de información clara respecto al funcionamiento. Está equipado con indicaciones de

servicio, funciones de seguridad, arranque automático después de una interrupción de suministro eléctrico y con control remoto, además de que también garantiza una rotación correcta.

Ahorro de costes a través de un mantenimiento fácil

El diseño sencillo y compacto de los compresores ESE permite que los módulos de mantenimiento sean mínimos. La gran calidad de sus piezas reduce los costes de mantenimiento y todos los puntos que requieren mantenimiento son de fácil acceso, gracias



Compresor ESE 3 -7

a que el compresor dispone de puertas laterales desmontables. Los filtros roscados también ayudan a reducir las horas de mantenimiento.

Las ventajas de la serie ESE 3 - 15

- Aire de alta calidad con sistema de separación de aceite eficiente
- Flexibilidad: todo lo que necesita en un único equipo
- Mantenimiento fácil y rápido
- Tornillo ENDURO® de calidad contrastada
- Sistema de control de fácil uso y clara interfaz para usuarios
- Interruptor principal con función de parada de emergencia
- Garantía integral
- Productos post-tratamiento Gardner Denver

Los compresores de la serie ESE representan la tecnología más fiable y de calidad más contrastada del sector. Estos compresores sencillos y compactos han sido diseñados para responder a sus necesidades variadas de aire comprimido, no sólo hoy sino también en los años venideros.



ESE 15 con secador y depósito opcionales integrados