

Compresores de tornillo de velocidad variable serie VS 17-21



GD GARDNER DENVER®

COMPLEX NEEDS - SMARTER SOLUTIONS™

Maximizando el rendimiento, minimizando los costos

Por norma general, la demanda de aire de una planta varía ostensiblemente durante el día. Los compresores de velocidad variable pueden gestionar, con eficiencia y fiabilidad, la demanda variable de aire que se da en la mayoría de sistemas de aire de planta. La Serie VS es una línea completa de compresores revolucionarios capaces de ofrecer soluciones realmente inteligentes para las necesidades más complejas. Se han eliminado las limitaciones de eficiencia de los compresores de accionamiento de velocidad variable más competitivos y, a cambio, se ha introducido un nuevo estándar. La flexibilidad que le proporciona esta línea es mejor que la de cualquier otro compresor. Esto se traduce en una presión estable en la planta y una máxima productividad.



- 1 Consumo eficiente de energía optimizado con avanzado sistema de control AirSmart™ y con convertidor de frecuencia integrado
- 2 La nueva e innovativa válvula de entrada
- 3 Cabina con bajo nivel de ruido, 68-71 dB(A) @ 7 bar
- 4 Sistema de enfriamiento optimizado

- 5 Sistema moderno de tensión de correa por gravedad
- 6 Secador frigorífico integrado como opcional
- 7 Unidad con TEMPEST® y con tornillo ENDURO® integrados

Sistema de control AirSmart™

Los compresores VS 17-21 son fáciles de usar, gracias al nuevo y avanzado controlador Air Smart™. El sistema AirSmart™ ha sido diseñado para que la interfaz de los usuarios con el accionamiento de velocidad variable sea clara y transparente. No necesitará ser un experto en accionamientos de velocidad variable para trabajar con el compresor Gardner Denver. El controlador se encarga de los detalles. Ajusta automáticamente el rendimiento del compresor para así poder responder a las demandas variables del sistema de aire y ahorrarle euros de energía.



Comunicación y secuenciación

El módulo de comunicación opcional permite que las unidades AirSmart™ puedan hablar las unas con las otras. No se trata únicamente de un esquema de secuencia de activación y desactivación horario. Nuestro controlador permite que el sistema pueda optimizar el nivel de eficiencia debido a que conoce las capacidades de las otras máquinas y dirige sus operaciones. El módulo de comunicación también permite el seguimiento de las unidades VS y de velocidad variable. Esta aplicación proporciona una mayor eficiencia energética en las operaciones de carga parcial.

Máxima flexibilidad

Gracias al nuevo sistema de control AirSmart™ de alta funcionalidad, la nueva serie VS 17-21 le permite escoger cualquier presión de suministro de 3 a 10 bar o de 10 a 13 bar según del modelo.

Las prestaciones opcionales incluyen el secador frigorífico integrado, el equipo de control del condensado y una amplia selección de filtros de aire comprimido. Estas opciones están disponibles con el fin de que pueda construir una estación de compresión completa que le permita responder a sus necesidades.

Bajo nivel de ruido

La cabina con diseño de sonoridad del VS 17-21 absorbe el ruido con total eficacia. El conjunto es tan silencioso que puede instalarse donde sea necesario sin tener que tomar en consideración medidas especiales para el ruido. Esta serie es simplemente un diseño inteligente con piezas de gran calidad. El ventilador silencioso, el flujo de aire de enfriamiento segregado, el motor y el inyector de aire están aislados para evitar la transmisión del ruido.

Rango más amplio de regulación

La serie VS incluye un nivel de flexibilidad magnífica como prestación estándar. Con un rango de capacidad de entre el 15 y el 100%, la serie VS presenta la respuesta más rápida y amplia a las demandas variables de aire.



Mantenimiento fácil

Esta serie dispone de un avanzado sistema de tensión de correa automático que ofrece una tensión de correa óptima en todas las condiciones. Gracias a su compacta cabina, esta serie requiere un espacio físico limitado y la instalación del conjunto es rápida y eficiente.

El uso de componentes de alta calidad garantiza un mantenimiento de larga duración. Gardner Denver cuenta con una red de agentes cualificados de servicio técnico que estarán disponibles en cualquier momento para asegurarse de que su compresor funcione siempre como un reloj.



Las ventajas de la tecnología VS

- Hasta un 40 % de ahorro de energía
- Hasta un 30 % de ahorro en costes del ciclo de vida
- Adaptación exacta a las demandas de presión y aire
- Sin necesidad de sobre-compresión
- Rápida reacción a los cambios de presión
- Rango de regulación de amplia capacidad
- Presión de trabajo constante
- Arranque suave con la tecnología de convertidor

Coste del aire comprimido durante un período de 5 años



Datos técnicos

Modelo de Gardner Denver	Presión máxima*		Caudal a presión de trabajo**		Potencia del motor		Peso neto	Nivel de ruido***	Tamaño (Long. x Anch. x Alt.)
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	hp			
VS 17	7.5	115	0.39 – 2.64	93	17	23	495	68	1434 x 854 x 1105
	10	145	0.46 – 2.24	79					
	13	190	0.38 – 1.73	61					
VS 21	7.5	115	0.48 – 3.14	111	21	28	520	71	1434 x 854 x 1105
	10	145	0.44 – 2.83	100					
	13	190	0.51 – 2.16	76					

* En los modelos RD, la presión máxima tiene una reducción de 0,25 bar. Punto de rocío del secador integrado en las condiciones de referencia: +3°C. Condiciones de referencia: temperatura del aire de entrada para el secador: +35°C, temperatura ambiente: +25°C. Para el modelo de 13 bar, la presión máxima es de 12,8 bar con un límite de descarga de 13 bar.

** Valores de capacidad y potencia según normativa ISO 1217, ed. 3, anexo C – se utiliza el código de pruebas de 1996 y las siguientes presiones de trabajo: Modelos de 7,5 bar a 7 bar, modelos de 10 bar a 9 bar y modelos de 13 bar a 12 bar.

*** Valores de ruido determinados según normativas ISO 2151 e ISO 3744; tolerancia ±2 dB (K_{pA}).

Equipo estándar

- Filtro de entrada de aire
- Accionamiento por correa, tensión de la correa automática
- Control de capacidad totalmente automático: producción de aire a velocidad variable en función de la demanda de aire del sistema
- Controlador AirSmart™ de Gardner Denver
 - Interfaz de operario de fácil uso
 - En varios idiomas
- Filtro EMC
- Accionamiento convertidor de CA de alta eficiencia
- Motores eléctricos de alta eficiencia: IP 55, aislamiento clase F, protección del termistor
- Parada de emergencia
- Dispositivos de seguridad para
 - Sobre temperatura del motor
 - Sobre temperatura del compresor
 - Sobre presión del compresor
 - Limitador de corriente
- Alarmas para
 - ΔP del filtro de entrada de aire
 - Sobre temperatura del compresor (alarma a 105°C y desconexión a 110 - 115°C)
 - Periodicidad de revisiones
- Válvula de seguridad
- Termostato de aceite

- Indicadores de la condición de funcionamiento:
 - Presiones
 - Temperaturas
 - Contador de horas: horas totales de funcionamiento, horas en carga completa
 - ΔP del elemento separador de aceite
- Reinicio automático después de una interrupción de suministro eléctrico
- Cabina con recubrimiento pulverizado Epoxy
- Post-enfriador y separador de humedad con drenaje automático
- Unidad con TEMPEST® y con tornillo ENDURO® Plus integrados

Equipo opcional

- Secador integrado: el refrigerante usado en los secadores integrados cumple los requisitos de la normativa nº 2037/2000 de la CE
- Puertos adicionales de entrada/salida
- Módulo de comunicaciones / secuenciación
- Varias opciones de lubricantes
- Purga sin pérdidas

Equipo auxiliar

- Productos para tratamiento del aire comprimido

Para más información, por favor póngase en contacto con su distribuidor o

Gardner Denver®



con Gardner Denver Oy • P.O.Box 516 • FI-33101 Tampere • Finlandia
Teléfono +358 205 44 141 • Telefax +358 205 44 140
info@gardnerdenver.fi • www.gardnerdenver.fi

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.
Copyright 2007 Gardner Denver.